

Popis

LGET 2 je vysoce kvalitní a trvanlivé plastické mazivo pro extrémní teploty, popř. agresivní prostředí, v nichž by běžná plastická maziva nezajistila dostatečné mazání. Toto plastické mazivo je plně syntetické, na bázi syntetického fluorovaného základového oleje kombinovaného se zahušťovadlem PTFE.

LGET 2 se může používat v teplotním rozmezí od -40°C do 260°C . Navíc se jedná o mazivo pro potravinářský průmysl schválené americkým Úřadem pro kontrolu potravin a léčiv (FDA, kategorie H2 - nepřímý styk s potravinami).

Toto plastické mazivo se používá pod označením VT127 jako náplň ložisek SKF.



Použití

Fluorovaná maziva se používají v agresivních prostředích, protože jsou k mimořádným podmínkám mnohem netečnější než běžná plastická maziva. Může se jednat o silně reaktivní prostředí nebo prostory s přítomností vysoce čistého plynného kyslíku, hexanu apod.

- pekárenská zařízení (pece)
- kolečka pecních vozíků
- pece na pečení oplatek
- válce kopírovacích strojů
- dopravníkové systémy
- sušičky textilu
- napínače filmu
- elektromotory
- horkovzdušné ventilátory
- zařízení pro výrobu papíru a celulózy

Důležitá poznámka

LGET 2 je fluorované mazivo, nekompatibilní s dalšími mazivy, oleji a ochrannými prostředky. Před nanesením nového maziva je proto nutné ložiska a ostatní součásti důkladně očistit.

Velikost balení	
50 ml stříkačka	1 kg plechovka

Technické údaje		
Označení	LGET 2/(velikost balení)	
Kód podle DIN 51825	KFK2U-40	
Konzistenční třída NLGI	2	
Druh mýdla	PTFE	
Barva	světle krémová	
Druh základového oleje	syntetický (fluorovaný polyester)	
Rozsah provozních teplot, °C (oF)	-40 – +260 (-40 – +500)	
Bod skápnutí DIN ISO 2176, °C (oF)	>300 (572)	
Viskozita základového oleje		
40°C, mm ² /s	400	
100°C, mm ² /s	38	
Penetrace DIN ISO 2137		
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265-295	
100,000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	-	
Mechanická stabilita		
Stabilita odvalování, 50 hodin při 80°C, změna 10 ⁻¹ mm	max. ± 30 (130 °C/266 °F)	
Stabilita odvalování, 72 hodin při 100°C, změna 10 ⁻¹ mm	-	
Zkouška SKF V2F	-	
Ochrana proti korozi		
SKF Emcor:	Norma ISO 11007	0 - 1
	Zkouška vymývání vodou	-
	Zkouška slanou vodou (100% mořská voda)	-
Odolnost proti vodě		
DIN 51 807/1, 3 hodiny při 90°C	max. 1	
Separace oleje		
DIN 51 817, 7 dní při 40°C, statická, %	2 - 3	
Mazací schopnost		
Zkušební stroj SKF R2F, postup B	-	
Korozní vlastnosti na mědi		
DIN 51 811, 100°C	1 (150°C/300 °F)	
Trvanlivost plastického maziva		
Zkouška trvanlivosti L50 na zkušebním stroji SKF R0F při 10 000 ot.min ⁻¹ , hodin	>700, 5 600 ot.min ⁻¹ při 220 °C (428 °F)	
Účinnost EP		
Mechanické opotřebení dle DIN 51350/5, 1 400 N, mm	-	
Čtyřkuličkový test dle DIN 51350/4	min. 4 000	