

Vysoce viskózní plastické mazivo s tuhými přísadami

LGEV 2

LGEV 2 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje s lithno-vápenatým mýdlem. Vysoký obsah sírníku molybdenu a grafitu v kombinaci s vysoce viskózním olejem zajišťuje vynikající ochranu i v nejnáročnějších podmínkách zahrnujících vysoká zatížení, nízké otáčky a silné vibrace.

- Velmi vhodné pro mazání velkých soudečkových ložisek, která pracují při vysokých zatíženích a nízkých otáčkách, při nichž se mohou projevit mikroprokluzu
- Vynikající mechanická stabilita zajišťuje dobrou odolnost proti vodě a ochranu proti korozi

Typické způsoby použití

- Ložiska čepů rotačních bubnů
- Opěrné a hnací kladky válců rotačních pecí a sušiček
- Korečková rypadla
- Ložiska otočů
- Vysokotlaké kulové mlýny
- Drtiče



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Tuba 35 g	LGEV 2/0.035
Patrona 420 ml	LGEV 2/0.4
Plechovka 5 kg	LGEV 2/5
Sud 18 kg	LGEV 2/18
Sud 50 kg	LGEV 2/50
Sud 180 kg	LGEV 2/180
Automatické maznice TLMR	
Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGEV2/MR380B
Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGEV 2/MR380



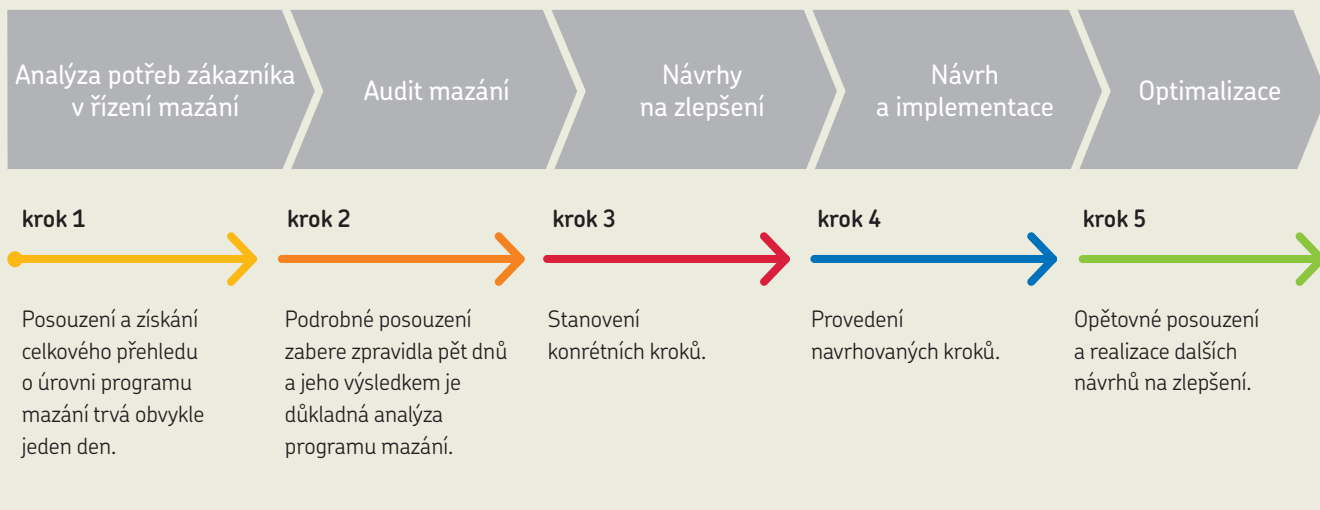
Technické údaje

Označení	LGEV 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KPF2K-10	Mechanická stabilita	
Třída konzistence NLGI	2	Stabilita odvalování	+50 max.
Zahušťovadlo	lithné-vápenné mýdlo	72 hod. při 100 °C, 10 ⁻¹ mm	'M'
Barva	černá	Test V2F	
Typ základní olejové složky	minerální	Ochrana proti korozi	
Rozsah provozních teplot	-10 až +120 °C	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
		– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0 ¹⁾
		– test slanou vodou (100% mořská voda)	0–0 ¹⁾
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C	Odolnost proti vodě	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 807/1,	
40 °C, mm ² /s	1 020	3 h při 90 °C	1 max.
100 °C, mm ² /s	58		
Penetrace DIN ISO 2137		Separace oleje	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 817,	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	325 max.	7 dnů při 40 °C, statické, %	1–5
		Koroze mědi	
		DIN 51 811	1 max. při 100 °C
		Výkonnost EP	
		Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	1,2 max.
		čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar, DIN 51350/4, N	3 000 min.

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12047/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.