

Plastické mazivo s vysokou viskozitou pro vysoká zatížení a vysoké teploty

LGHB 2

LGHB 2 je plastické mazivo s vysokou viskozitou na bázi minerálního oleje využívající nejmodernější technologii komplexního vápenato - sulfonátového mýdla. Složení plastického maziva bylo zvoleno tak, aby odolávalo vysokým teplotám a mimořádným zatížením. Je vhodné pro mnoho aplikací především v cementárnách, důlním průmyslu a kovoprůmyslu. Mazivo neobsahuje žádné přísady a jeho odolnost vůči vysokým tlakům vychází ze struktury mýdla.

- Vynikající únosnost, ochrana proti oxidaci a korozi dokonce i při průniku velkého množství vody
- Snáší špičkové teploty až 200 °C

Typické způsoby použití

- Kluzná ložiska ocel/ocel
- Stroje na výrobu celulózy a papíru
- Vibrační síta pro asfalt
- Stroje pro kontilití
- Soudečková ložiska s těsněním provozovaná při teplotách až do 150 °C
- Ložiska pracovních válců v ocelářském průmyslu
- Kladky pro rámy vysokozdvíhých vozíků



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGHB 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 5 kg	LGHB 2/5	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/HB2
Sud 18 kg	LGHB 2/18	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGHB 2/SD125
Sud 50 kg	LGHB 2/50	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/HB2
Sud 180 kg	LGHB 2/180	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGHB 2/SD250
Automatické maznice LAGD		Automatické maznice TLMR	
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/HB2	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGHB 2/MR380B
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/HB2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGHB 2/MR380



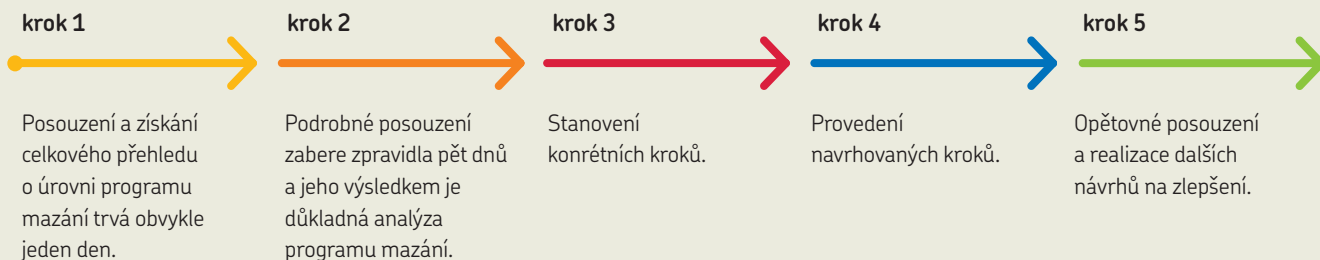
Technické údaje

Označení	LGHB 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2N-20	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	vápenato-sulfonátové komplexní mýdlo	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	hnědá	– test slanou vodou (100% mořská voda)	0–0 ¹⁾
Typ základní olejové složky	minerální	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–20 až +150 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>220 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	400–450	7 dnů při 40 °C, statická, %	1–3 při 60 °C
100 °C, mm ² /s	26,5	Mazací schopnost	
Penetrace DIN ISO 2137		R2F,	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	test B při 120 °C	úspěšný výsledek při 140 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	–20 až +50 (325 max.)	Koroze mědi	
Mechanická stabilita		DIN 51 811	2 max. při 150 °C
Stabilita odvalování,	–20 až +50 změna	Životnost plastického maziva pro ložiska	
72 hod. při 100 °C, 10 ⁻¹ mm	'M'	Test R0F	
Test V2F		L ₅₀ životnost při 10 000 r/min., hod	>1 000 při 130 °C
		Výkonnost EP	
		Mechanické opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	0,86 ¹⁾
		Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar	
		DIN 51350/4, N	4 000 min.
		Styková koroze	
		ASTM D4170 (mg)	0 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12050/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.