

Plastické mazivo pro vysoká zatížení, velmi vysoké tlaky a široký rozsah teplot

LGWA 2

LGWA 2 je prvotřídní plastické mazivo na bázi minerálního oleje a lithného komplexního mýdla s vlastnostmi pro mimořádné tlaky. Plastické mazivo LGWA 2 je vhodné pro všeobecné průmyslové a automobilové aplikace, kde zatížení nebo teploty překračují specifikace plastických maziv pro všeobecné použití.

- Vynikající mazání i při krátkodobých teplotách až do 220 °C
- Ochrana ložisek kol provozovaných v náročných podmínkách
- Účinné mazání ve vlhkých prostředích
- Dobrá odolnost proti vodě a korozi
- Vynikající mazací schopnosti při vysokém zatížení a nízkých otáčkách

Typické způsoby použití

- Ložiska kol osobních automobilů, nákladních automobilů a přívěsů
- Pračky
- Ventilátory a elektromotory



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Tuba 200 g	LGWA 2/0.2	Automatické maznice TLSD	
Patrona 420 ml	LGWA 2/0.4	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Plechovka 1 kg	LGWA 2/1	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGWA 2/SD125
Plechovka 5 kg	LGWA 2/5	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Sud 18 kg	LGWA 2/18	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGWA 2/SD250
Sud 50 kg	LGWA 2/50	Automatické maznice TLMR	
Sud 180 kg	LGWA 2/180	Řada TLMR 101, náplň 120 ml (vč. baterie)	LGWA 2/MR120B
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 201, náplň 120 ml	LGWA 2/MR120
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGWA 2/MR380B
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125 /WA2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGWA 2/MR380



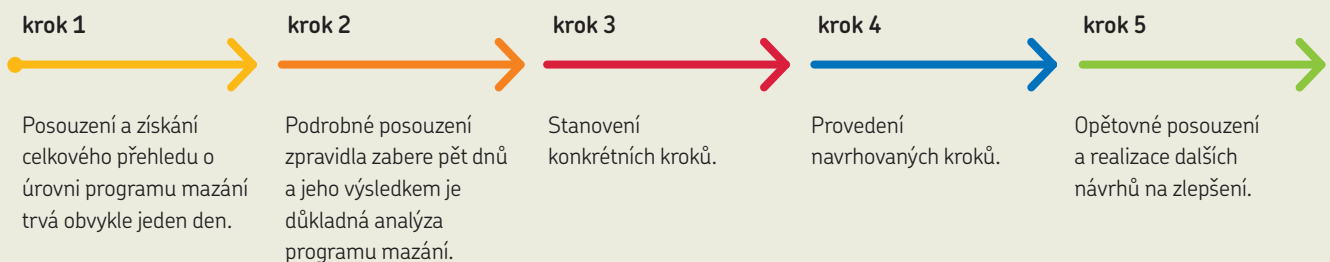
Technické údaje

Označení	LGWA 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2N-30	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné komplexní mýdlo	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0 ¹⁾
Barva	žlutá	Odolnost proti vodě	
Typ základní olejové složky	minerální	DIN 51 807/1, 3 h při 90 °C	1 max.
Rozsah provozních teplot	–30 až +140 °C	Separace oleje	
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>250 °C	DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	1–5
Viskozita základní olejové složky		Mazací schopnost	
40 °C, mm ² /s	185	R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek při 100 °C
100 °C, mm ² /s	15	Koroze mědi	
Penetrace DIN ISO 2137		DIN 51 811	2 max. při 100 °C ^o
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Vlastnosti EP	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (max. 325)	Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4, N	1,6 max. 2 600 min
Mechanická stabilita			
Stabilita odvalování, 50 hod při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max. změna		
Test V2F	'M'		

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12054/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.