

# Plastické mazivo pro vysoká zatížení a široký rozsah teplot

## LGWM 2

LGWM 2 je plastické mazivo na bázi synteticko-minerálního oleje využívající nejmodernější technologii vápenatosulfonátového komplexního mýdla. Je vhodné pro aplikace vystavené vysokým zatížením, vlhkosti a kolísání teplot.

- Vynikající ochrana proti korozi
- Vynikající mechanická stabilita
- Vynikající mazací schopnosti při působení vysokého zatížení
- Dobrá ochrana proti nepravému brinelování
- Dobrá čerpatelnost při nízkých teplotách

### Typické způsoby použití

- Hlavní hřídele větrných turbín
- Těžké pracovní stroje
- Aplikace vystavené působení sněhu
- Aplikace na moři a v pobřežních vodách
- Aplikace s axiálními soudečkovými ložisky



### Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGWM 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 5 kg	LGWM 2/5	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGWM 2/SD125
Sud 18 kg	LGWM 2/18	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGWM 2/SD250
Sud 50 kg	LGWM 2/50	Automatické maznice TLMR	
Sud 180 kg	LGWM 2/180	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGWM 2/MR380B
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGWM 2/MR380
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/WM2		



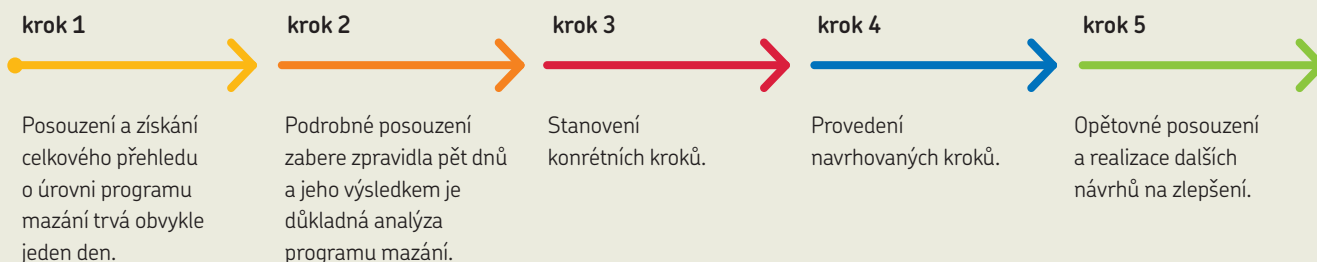
## Technické údaje

Označení	LGWM 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2G-40	Odolnost proti vodě DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Třída konzistence NLGI	1-2	Separace oleje DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	3 max.
Zahušťovadlo	vápenatosulfonátové komplexní mýdlo	Mazací schopnost R2F, test B při 120 °C R2F, studená komora (+20 °C) R2F, studená komora (-30 °C)	úspěšný výsledek při 140 °C úspěšný výsledek úspěšný výsledek
Barva	žlutá	Koroze mědi DIN 51 811	2 max. při 100 °C
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)/ minerální	Životnost plastického maziva pro ložiska Test ROF životnost L <sub>50</sub> při 10 000 min., hod.	1 824 <sup>1)</sup> při 110 °C
Rozsah provozních teplot	-40 až +110 °C	Vlastnosti EP Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4, N	1,5 max. <sup>1)</sup> 4 000 min. <sup>1)</sup>
Bod skápnutí podle DIN ISO 2176	>300 °C	Styková koroze ASTM D4170 FAFNIR zkouška při +25 °C, mg ASTM D4170 FAFNIR zkouška při -20 °C, mg	5,2 <sup>1)</sup> 1,1 <sup>1)</sup>
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm <sup>2</sup> /s 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	80 8,6		
Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 <sup>-1</sup> mm 100 000 zdvihů, 10 <sup>-1</sup> mm	280-310 +30 max.		
Mechanická stabilita Stabilita odvalování, 50 hod. při 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max.		
Ochrana proti korozi Emcor: - norma ISO 11007 - test na odolnost proti vymývání vodou - test slanou vodou (100% mořská)	0-0 0-0 0-0 <sup>1)</sup>		

<sup>1)</sup> Typická hodnota

## Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



[skf.cz](http://skf.cz) | [skf.cz/mapro](http://skf.cz/mapro) | [skf.cz/mazani](http://skf.cz/mazani)

© SKF je registrovaná ochranná známka skupiny SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12056/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.